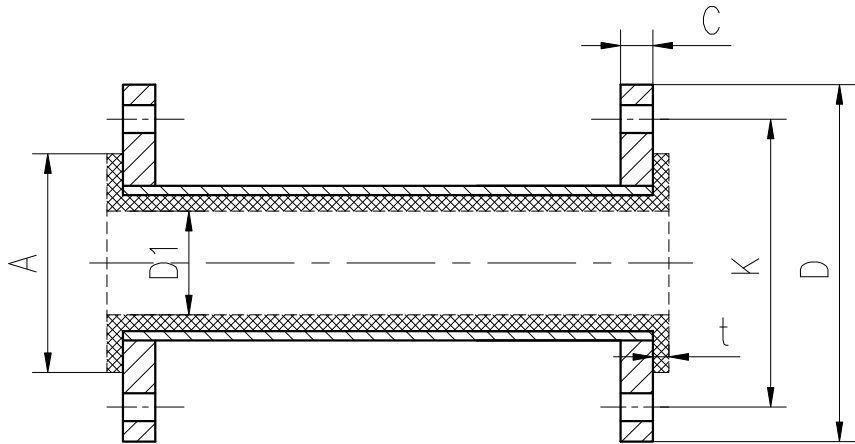


FYAZM01

法兰公斤级：10Kg 单位：mm



| 公称通径  | 钢管规格 T   | 密封面 A   | 密封面厚 t                             | 法兰外径 D                              | 中心孔距 K  | 法兰厚度 C                               | 衬里厚度   | 衬里厚度                            | 参考通径 D1      |
|-------|----------|---------|------------------------------------|-------------------------------------|---------|--------------------------------------|--------|---------------------------------|--------------|
| DN15  | φ30×3    | 40-3.0  | 5±1.0                              | 93 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub>  | 65±1.0  | 12 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub>   | ----   | 3±0.5                           | 15±1.0       |
| DN20  | φ34×3    | 50-3.0  | 5±1.0                              | 103 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 75±1.0  | 14 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub>   | ----   | 3.5±0.5                         | 19±1.0       |
| DN25  | φ42×3    | 60-3.0  | 5±1.0                              | 113 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 85±1.0  | 14 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub>   | ----   | 4±1.0                           | 25±2.0       |
| DN32  | φ48×3    | 70-5.0  | 5±1.0                              | 138 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 100±1.0 | 16 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub>   | ----   | 4.5±1.0                         | 30±2.0       |
| DN40  | φ57×3    | 80-5.0  | 5±1.0                              | 148 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 110±1.0 | 16 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub>   | ----   | 5±1.0                           | 38±2.0       |
| DN50  | φ68×4    | 95-5.0  | 5±1.0                              | 163 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 125±1.0 | 16.5 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | ----   | 5.5±1.0                         | 47±2.0       |
| DN65  | φ83×4    | 115-5.0 | 7±1.0                              | 183 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 145±1.0 | 17.5 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | ----   | 6±1.0                           | 60±2.0       |
| DN80  | φ102×4   | 130-5.0 | 7±1.0                              | 198 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 160±1.0 | 17.5 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | ----   | 7±1.0                           | 76±2.0       |
| DN100 | φ114×4   | 150-5.0 | 7±1.0                              | 218 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 180±1.0 | 19.5 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | ----   | 7.5±1.0                         | 87±2.0       |
| DN125 | φ140×5   | 180-5.0 | 7±1.0                              | 248 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 210±1.0 | 19.5 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | ----   | 8.5±1.0                         | 109±2.0      |
| DN150 | φ168×5   | 205-5.0 | 7±1.0                              | 283 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 240±1.0 | 21.5 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.5</sub> | 10±2.0 | 13 <sup>+2.0</sup> <sub>0</sub> | 128<134>±4.0 |
| DN200 | φ219×6.5 | 265-5.0 | 7±1.0                              | 337 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 295±1.0 | 21.5 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 10±2.0 | 15±2.0                          | 172<182>±4.0 |
| DN250 | φ273×7   | 320-5.0 | 10 <sup>+2.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 392 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 350±1.0 | 23.5 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 10±2.0 | 15±2.0                          | 225<235>±4.0 |
| DN300 | φ325×8   | 365-5.0 | 10 <sup>+2.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 442 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 400±1.0 | 23.5 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 10±2.0 | 15±2.0                          | 275<285>±4.0 |
| DN350 | φ377×8   | 425-5.0 | 13 <sup>+2.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 502 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 460±1.0 | 25.5 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | ----   | 15±2.0                          | 327±4.0      |
| DN400 | φ426×8   | 475-5.0 | 13 <sup>+2.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 562 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 515±1.0 | 29.5 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | ----   | 15±2.0                          | 375±4.0      |
| DN450 | φ480×10  | 530-5.0 | 13 <sup>+2.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 612 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 565±1.0 | 33.5 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | ----   | 15±2.0                          | 425±4.0      |
| DN500 | φ529×10  | 580-5.0 | 13 <sup>+2.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 667 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 620±1.0 | 35.5 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | ----   | 15±2.0                          | 474±4.0      |
| DN600 | φ630×10  | 680-5.0 | 13 <sup>+2.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 775 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | 725±1.5 | 39.5 <sup>+3.0</sup> <sub>-1.0</sub> | ----   | 15±2.0                          | 575±4.0      |

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

技术要求：

- 1、DN200~DN600耐负压模压直管采用点焊模压工艺制作；
- 2、内衬结束后用15KV以上的电压检测无导电现象为合格；
- 3、DN15~DN200法兰使用“PN10 FF国标承插法兰”，DN250~DN600法兰使用“PN10 FF国标通孔法兰”或“PN16 国标通孔法兰”；
- 4、DN200及以上点网等压舱制作时密封面大小允许-10mm；
- 5、备注：括号内为不点网件参考通径。

|        |     |          |           |                                                                       |           |           |              |
|--------|-----|----------|-----------|-----------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|--------------|
|        |     |          |           | 南京氟源化工管道设备有限公司<br>Nanjing Fuyuan Chemical Pipeline Equipment Co., Ltd |           |           |              |
| 标记     | 处数  | 更改文件号    | 签 字       | 日期                                                                    | 产品名称      | 钢衬四氟模压直管  | 图 号          |
| MARK   | PCS | REV. NO. | SIGNATURE | DATA                                                                  | DWG.NAME  |           | DWG. NO.     |
| 制图     |     |          | 日期        | 2024-11-02                                                            | 材 料       | 组合件       | 设计阶段         |
| DRAWN  |     |          | DATA      |                                                                       | MATERIAL  |           | DESIGN PHASE |
| 校 核    |     |          |           |                                                                       | 图样标记      | 重 量       | 比 例          |
| CHKD   |     |          |           |                                                                       | DWG. MARK | WEIGHT    | SCALE        |
| 审 核    |     |          |           |                                                                       |           |           | 版 次          |
| APPR   |     |          |           |                                                                       |           |           | REV.         |
| 批 准    |     |          |           |                                                                       |           | 1.17647:1 | 图 幅          |
| AUTH'D |     |          |           |                                                                       | 共 页       | 第 页       | DWG. SIZE    |

dasdas

2